

**2.016 ko**  
**INGURUAREKIKO DEKLARAZIOA**

**DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL 2.016**  
**Período Enero / Diciembre**



B.º Zikuñaga, 57 - Pol. Ibarluze - Pab. B -11  
20120 HERNANI (Gipuzkoa)  
Tel. 943 33.05.37 - Fax 943 33.52.59  
lankorpe@lankorpe.com - www.lankorpe.com



## INDICE

	Nº Página
1. Presentación de la empresa.....	3
2. Breve descripción de las actividades, productos y servicios de la empresa.....	3
2.1 Infraestructura.....	4
2.2 Procesos.....	5
3. Política Medioambiental.....	5
4. Breve descripción del sistema de gestión medioambiental de la empresa.....	6
5. Descripción de todos los aspectos medioambientales directos e indirectos significativos.....	7
5.1 Consumo de Energía.....	10
5.2 Consumo de Agua y vertidos de agua.....	11
5.3 Productos y materias primas.....	12
5.4 Residuos.....	13
5.5 Emisión a la atmósfera.....	14
5.6 Contaminación acústica.....	15
5.7 Protección del suelo.....	15
5.8 Productos / Servicios subcontratados ( Aspectos Indirectos).....	16
5.9 Aspectos potenciales significativos.....	20
6. Requisitos legales, licencias y autorizaciones principales y otros.....	21
7. Comunicaciones externas, proactividad con el entorno.....	22
8. Registro de seguimiento de la mejora continua.....	23
9. Programa Medioambiental.....	25
10. Resultados de las auditorías.....	26
11. Verificación Medioambiental.....	27

## 1. PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

LANKORPE, S.L. es una empresa de artes gráficas sita en el Polígono Ibarluze, Pab. B-10 de Hernani (Gipuzkoa). Fundada en 1985, se trasladó a sus actuales instalaciones en abril de 1997. Ya desde sus comienzos prestó una especial atención a la calidad y el medioambiente, implantando un sistema integrado de gestión bajo las normas UNE-EN-ISO 9.001 y UNE-EN-ISO 14.001 que obtuvo la certificación del Registro de Empresa por Lloyd's Register Ltd. el 21 de julio de 2001.

CNAE (1.993 ): 22220 "Otras actividades de impresión"

CNAE (2.009): 1812 " otras actividades de impresión y artes gráficas"

En la actualidad cuenta con una plantilla de 13 profesionales perfectamente cualificados y siguiendo con su vocación medioambiental se ha adherido al sistema de gestión medioambiental EMAS III.

## 2. BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES. PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA EMPRESA.

La actividad de Industria Gráficas,s.l. se centra en el diseño de trabajo para artes gráficas, multimedia e Internet y la fabricación de impresos y acabados gráficos.

Cuenta para ello con cuatro secciones claramente diferenciadas:

**Preimpresión:** En ella se realiza el diseño y maquetación de los trabajos y se filman las planchas que posteriormente pasarán a la sección de impresión. En la actualidad esto se desarrolla con un sistema CTP, con proceso de filmado de planchas sin empleo de productos químicos.

**Impresión:** Las planchas junto a una muestra de los trabajos, (cuando la haya) y la orden de fabricación con los requisitos y características del mismo pasa a la etapa de impresión. En esta etapa se prepara la máquina (ajuste de tinteros, limpieza de rodillos,..) se hace acopio del papel necesario y tras una breve puesta a punto se realiza la impresión de los trabajos.

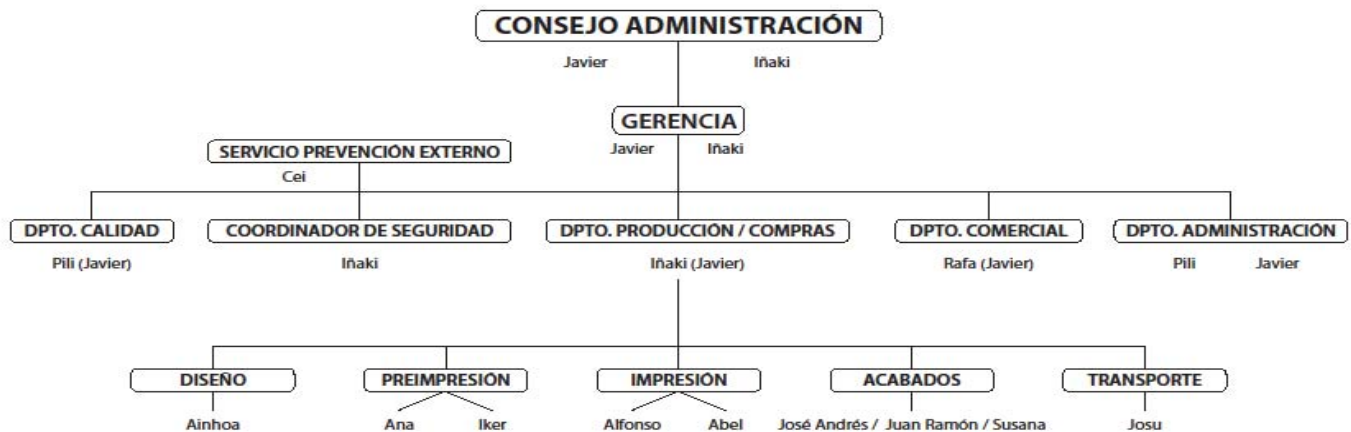
**Manipulado:** Plastificado y troquelado, previa al acabado.

**Acabados:** La última etapa, previa al embalaje y expedición, es la de acabados. En ella se procede al corte, y manipulados de los trabajos, si procede.

Estas tareas se ven reforzadas por una eficaz tarea comercial y de comunicación con el cliente llevada a cabo por la propia Dirección y con una eficiente gestión administrativa y de logística con contrastada vocación medioambiental.



## ORGANIGRAMA



Desde el año 2.001, esta empresa, se ha visto comprometida con el Medio Ambiente, y realizó sus primeros gestos, eliminando el residuo más contaminante (recortes de películas y fotolitos), que por sus componentes, eran altamente contaminantes. A este gesto, le han seguido otros muchos, más o menos importantes, por lo que creemos, que han aportado un granito de arena y nos ha ayudado a gestar nuestra propia política de Calidad y Medioambiental.

### 2.1. INFRAESTRUCTURA

En primer lugar se revisa la infraestructura de la empresa y si la misma cumple con las exigencias legales o puede tener algún impacto ambiental. Se dispone de Licencia de apertura de establecimiento, y la infraestructura e instalaciones cumplen con lo establecido en el proyecto de actividad no habiéndose producido cambios desde entonces.

La superficie ocupada por las instalaciones es de 766 m<sup>2</sup> más 230 m<sup>2</sup> de entreplanta (indicador de biodiversidad)

Por necesidades de producción, se prevee una posible ampliación de la actividad al pabellón colindante, por lo que se han iniciado consultas con la Administración, con el fin de informarnos sobre la situación en materia de Medioambiente de este pabellón.

## 2.2 PROCESOS

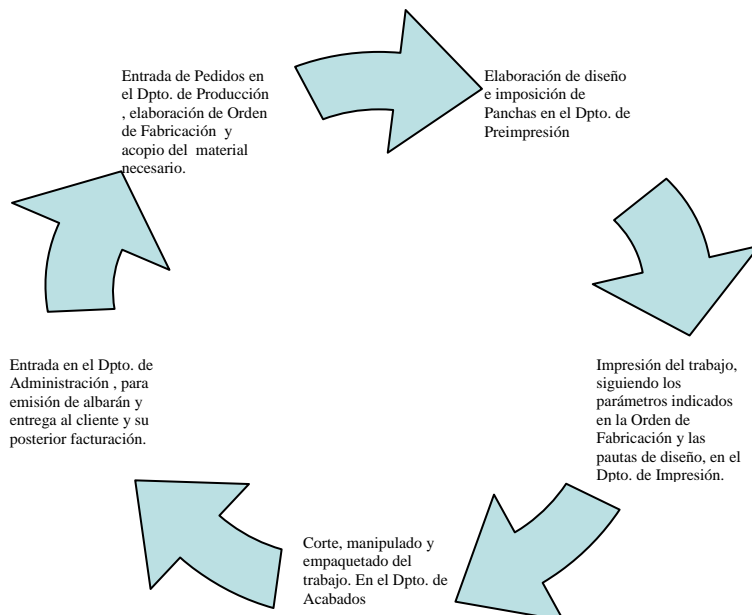
A continuación se revisan los procesos desarrollados en la empresa y el impacto medioambiental que generan. Ello se hará teniendo en cuenta situaciones normales, anormales y de posible emergencia:

Gestión Comercial.

Preimpresión.

Gestión de Compras y Almacén.

Fabricación (impresión , acabado y manipulado).



## 3. POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL.

Lankorpe es una empresa afincada en Hernani, Gipuzkoa, dedicada al “Diseño de trabajo para artes gráficas, multimedia e internet, fabricación de impresos y acabados gráficos”. Ya desde sus comienzos tiene la pretensión de ser una pequeña gran empresa. Una empresa puntera tanto en tecnología como por la formación y capacidades de su personal. De forma, que cada uno de nosotros proporcione el mayor valor añadido a la empresa.

Es también, un valor en Lankorpe, el mantener un buen ambiente de trabajo que fomente la participación de todos en el trabajo en equipo.

Para conseguir este objetivo, Lankorpe se desarrollan de forma continua los siguientes aspectos:

- Adaptación permanente a las necesidades y expectativas de los clientes y demás partes interesadas.
- Cumplimiento de los requisitos, tanto de los clientes como normativos y reglamentarios y demás requisitos que suscribamos, entre ellos el Reglamento CE 1221/2009 EMAS, y las normas UNE-EN-ISO 9.001 y UNE-EN-ISO 14.001
- Establecer y revisar continuamente los objetivos de la calidad, medioambientales y de prevención de riesgos, involucrando al personal en la consecución de los mismos.
- Mejora continua de procesos y del sistema de gestión, buscando la máxima eficacia, optimizando las materias primas empleadas y minimizando los residuos.
- Garantizar en todo momento la seguridad y salud de los trabajadores en todos los aspectos relacionados con el trabajo, y que cualquiera de los trabajadores pueda disfrutar de los derechos sociales básicos en un plano equitativo pudiendo conciliar su vida laboral y familiar.
- Responsabilidad y contribución a la mitigación del cambio climático a través de la promoción del ahorro y de la eficiencia energética, minimizando los impactos negativos sobre el ecosistema y el entorno que nos rodea.
- Responsabilidad Social Corporativa (RSC), contribuyendo activa y voluntariamente al mejoramiento económico, social y ambiental, cumpliendo para ello la legislación vigente y otros requisitos que voluntariamente la propia organización suscriba, previniendo la contaminación y caminando hacia la mejora continua.

#### 4. BREVE DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL DE LA EMPRESA.

El sistema de gestión integral de la calidad y el medioambiente se aplica a todos los procesos de realización de nuestros productos y servicios y en la actualidad está integrando los requisitos de la norma OHSAS para dar una respuesta adecuada a la prevención de riesgos.

El principal pilar del sistema de gestión implantado es el compromiso de la dirección, directamente involucrada en las áreas de calidad, medioambiente y prevención de riesgos.

Se ha implantado en la empresa un sistema basado en procesos y en la mejora continua. Los diferentes procesos que se han identificado y controlado son:

**Gestión comercial**, con el objeto de determinar los requisitos del producto/servicio a suministrar.

**Preimpresión**, para controlar el diseño, maquetación y preparación de las planchas.

**Producción**, incluye la planificación y el desarrollo de los procesos necesarios para la realización del producto, partiendo de los requisitos del cliente. Gestión de las compras y almacén, con el objeto de disponer de los productos y materiales necesarios, asegurándose de su correcto estado y almacenamiento.

### Entrega del producto final.

Además se han desarrollado unos procesos de apoyo, análisis y mejora:

- Gestión de los recursos y planificación, para asegurar los recursos necesarios en el desarrollo de las distintas actividades.
- Análisis y mejora, para asegurar la conformidad del sistema de gestión y detectar oportunidades de mejora.
- Gestión medioambiental, para facilitar el cumplimiento de la legislación vigente en materia MA y mejorar progresivamente nuestro comportamiento MA en los aspectos significativos.
- Gestión de la prevención de riesgos, para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores en todos los aspectos relacionados con el trabajo y cumplir la legislación vigente en materia de PRL.

Este sistema se ve apoyado por una base documental desarrollada piramidalmente en un manual de la calidad, unos procedimientos de los procesos, y en instrucciones, especificaciones y registros.

La mejora del comportamiento del sistema de gestión está basada en los siguientes puntos.

- Una revisión por la Dirección anual que posibilita la detección de oportunidades de mejora.
- Una identificación y evaluación periódica de los aspectos medioambientales.
- Una sistemática de detección de requisitos legales.
- Unos planes de calidad y programas medioambientales que posibilitan abordar las oportunidades de mejora y detectar y desarrollar la política de calidad y los objetivos propuestos.
- Un control operacional que facilita el correcto desarrollo de las actividades con posible aspecto en la calidad y el medioambiente.
- Unos indicadores de eficacia de los procesos y de medición del comportamiento medioambiental.
- Una operativa de actuación ante emergencias.
- Una sistemática de detección y tratamiento de quejas, reclamaciones, comunicaciones internas, externas y no conformidades.
- Un sistema de realización de auditorías internas periódicas.
- Un sistema de apertura de acciones correctivas y preventivas.

## 5. DESCRIPCIÓN DE TODOS LOS ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES DIRECTOS E INDIRECTOS SIGNIFICATIVOS

Lankorpe, considera **significativos** aquellos aspectos que por su magnitud o toxicidad se valoren como impacto **MEDIO o ALTO**.

### VALORACIÓN DE LOS ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES DIRECTOS

Los aspectos medioambientales siguientes, se han valorado en función de su magnitud y toxicidad, y los criterios de valoración. Se detallan los aspectos/impactos MA y se tratan en los siguientes puntos .

**5.1 Consumo de energía** : Eléctrica :Aumento emisiones indirectas, Gasóleo: disminución de recursos naturales y emisiones a la atmósfera.

**5.2 Consumo y vertido de agua:** disminución de recursos naturales y contaminación aguas/ disminución de O2 disuelto en medio acuático.

**5.3 Productos y consumo de materias primas, embalaje y transporte:** disminución de recursos naturales

**5.4 Generación de residuos: Peligrosos:** Afección a la salud humana por posibles manipulaciones incorrectas, Contaminación del suelo y de las aguas por derrames y vertidos accidentales. No Peligrosos: colmatación vertederos.

**5.5 Emisiones a la atmósfera:** calefacción( efecto invernadero), gasóleos (Afección a la salud humana y Efectos sobre los bosques)

**5.6 Contaminación acústica,** Efectos perniciosos para la salud humana y empresas adyacentes.

**5.7 Suelo:** Disminución de recursos Afección sobre fauna y flora

**5.8 Aspectos indirectos.** Productos / servicios Subcontratados. Ver anteriores.

**5.9 Aspectos potenciales significativos.** Impactos. Ver anteriores.

✓ **Los principales aspectos medioambientales que se dan en las empresas del sector de artes gráficas, según el libro blanco para Artes Gráficas de Ihobe son:**

- a) Emisión a la atmósfera de compuestos orgánicos volátiles procedentes del uso de disolventes ( alcohol isopropílico).
- b) Generación de vertidos contaminantes procedentes, principalmente, de la limpieza de planchas, en este momento este este vertido no se produce en Lankorpe, por el sistema de Directo a Plancha que existe desde 2.008
- c) Producción de residuos peligrosos de lodos de tintas, trapos contaminados y envases.
- d) Consumo de papel y otras materias primas.
- e) Emisiones a la atmósfera debido a las instalaciones de calefacción de la planta y vehículos, emisiones de polvo no se dan en Lankorpe.
- f) Consumo de energía eléctrica y combustibles.
- g) Generación de vertidos de aguas fecales.
- h) Ruidos producidos por ciertas máquinas.
- i) Residuos No Peligrosos ( planchas usadas, plásticos, palets usados, embalajes de cartón...)

✓ **En Lankorpe, hemos identificado y evaluado los siguientes aspectos medioambientales:**

Se revisan los procesos desarrollados en la empresa y el impacto medioambiental que generan. Ello se hará teniendo en cuenta situaciones normales, anormales y de posible emergencia:

- ✓ Gestión Comercial.
- ✓ Preimpresión.
- ✓ Gestión de Compras y Almacén.
- ✓ Fabricación (impresión , manipulado y acabado).

✓ Para contrastar la evolución de los indicadores medioambientales, se ha tomado el siguiente indicador de producción global anual = tn de papel impreso vendido, teniendo en cuenta las siguientes consideraciones.:

Toneladas impresas vendidas= Papel Comprado – (Residuos de papel generados – peso de las fundas de papel)



	2013	2014	2015	2016
<b>Total papel impreso vendido ( tm) =Indicador de la producción anual</b>	69,23	73,93	67,85	107,21

Los criterios de valoración de los aspectos en condiciones normales y anormales, son los mismos que los potenciales significativos Punto 5.9

A continuación se revisan los procesos desarrollados en la empresa y el impacto medioambiental que generan. Ello se hará teniendo en cuenta situaciones normales, anormales y de posible emergencia:

A) SITUACIONES NORMALES ( ASPECTOS DIRECTOS E INDIRECTOS)

Gestión Comercial.

Preimpresión.

Gestión de Compras y Almacén.

Fabricación (impresión y acabado).

Lankorpe, considera **significativos** aquellos aspectos que por su magnitud o toxicidad se como valoren como **Impacto MEDIO o ALTO**.

B) SITUACIONES ANORMALES Y DE POTENCIALES EMERGENCIAS

Magnitud:

- a) Si la situación de emergencia; incendio, vertido, rotura,.. no se ha dado nunca, →magnitud baja
- b) Si ha ocurrido algún incidente→magnitud es media.
- c) Si ha ocurrido algún accidente y no se ha variado la situación para evitar su repetición →magnitud alta

Toxicidad:

- d) Si la situación de emergencia; incendio, vertido, rotura,.. no causaría daños a las personas, instalaciones o el medioambiente → toxicidad baja
- e) Si la situación de emergencia puede causar daños leves a personas, instalaciones o el medioambiente →toxicidad media.
- f) Si la situación de emergencia puede causar daños graves o continuados a personas, instalaciones o el medioambiente → toxicidad alta.

El impacto en cualquiera de los dos casos, bien sea en situación normal de la producción, anormal o de emergencia , se halla calculando el promedio en la tabla siguiente:

MAGNITUD	BAJA 1	MEDIA 2	ALTA 3
TOXICIDAD			
BAJA 1	B	B	M
MEDIA 2	B	M	A
ALTA 3	M	A	A

El resultado final es evaluado anualmente por la Dirección, quien planifica los programas medioambientales.

- Zona roja: Necesidad de establecer medidas correctivas urgentes
- Zona amarilla: Necesidad de establecer medidas correctivas/preventivas
- Zona verde: Control y seguimiento (si procede)

### 5.1. CONSUMO DE ENERGÍA

#### Criterio de valoración:

**Consumo de energía**, «consumo directo total de energía», expresado en MWh, se considera que es un aspecto controlado y para cuantificar su magnitud se tendrá en cuenta el siguiente criterio:

*Indicador de energía (consumo de electricidad, y carburantes: gasoil furgoneta y gasoil calefacción): Mw consumidos / Indicador global de la producción anual.*

**Para la conversión del producto obtenido del consumo en litros, mediante estos valores se traslada a Mw.**

Descripción	Valor	Unidad	Fuente
Densidad del gasoleo A automoción	0,83	kg/l	Ficha de datos de seguridad
PCI del Gasoleo	11,778	kwh/kgs.	España, Informe Inventarios GEI 1990-2008 (2010).Anexo 8

#### Magnitud:

- Si el indicador varía en hasta 15 % se considera magnitud baja.
- Si se produce un incremento entre el 15 % y el 25 % se considera magnitud media.
- Si se produce un incremento superior al 25 % magnitud alta.

#### Toxicidad:

- Media

Proceso	Aspecto	Obtención del indicador	2013	2014	2015	2016	M	P	I
Preimpresión, fabricación y oficinas	Consumo de energía eléctrica (MW/h)	Se obtiene de los Mw. Mensuales consumidos de las facturas de Iberdrola, registradas en el programa de contabilidad	51,58	54,15	61,39	81,01			
Fabricación (impresión)	Consumo gasóleo de calefacción (MW/h)	Se obtienen los litros consumidos, de las facturas contabilizadas de REPSOL, desde el programa de contabilidad, y estos mediante el factor de conversión se trasladan a MW/h.	2,93	2,44	2,93	1,96			

Proceso	Aspecto	Obtención del indicador	2013	2014	2015	2016	M	P	I
	Consumo de gasóleo de la furgoneta (MW/h)	Se obtienen los litros consumidos, de las facturas contabilizadas de E.S.. Carabel., desde el programa de contabilidad, y estos mediante el factor de conversión se trasladan a MW/h.	12,83	14,68	28,66	21,11			
Energía eléctrica	(Mw/h) Energía eléctrica / Indicador global de la producción anual		0,75	0,73	0,90	0,756			
Gasóleo calefacción	(Mw/h) gasóleo de calefacción consumido anualmente / Indicador global de la producción anual		0,04	0,03	0,04	0,018			
Gasóleo de Furgoneta de reparto	(Mw/h) gasóleo de transporte consumido anualmente / Indicador global de la producción anual		0,19	0,20	0,28	0,20			
	Valores totales		0,98	0,96	1,22	0,974	B	M	B

Según estos criterios, se valora este aspecto y constatamos, que el conjunto de las estas fuentes de energía, resulta un aspecto no **significativo (Bajo)**, además se constata de una bajada del 20% en su conjunto.

## 5.2 - CONSUMO y VERTIDOS DE AGUA

### Criterios de valoración de este aspecto

Indicador de vertido y consumo de agua: m<sup>3</sup> consumidos / indicador global de la producción anual.

#### Magnitud:

- Si el indicador es inferior al valor **0,25** se considera magnitud baja.
- Si el indicador se encuentra entre el valor **0,25 y 0,50** se considera magnitud media.
- Si el indicador es superior a **0,50**, se considera magnitud alta.

#### Toxicidad:

- Si se trata de consumos de lavabos o servicios, se considera toxicidad baja.
- Si se trata de consumo industrial, se considera toxicidad media.
- Si se trata de consumo industrial, y estamos por encima del 80% de límite de vertido permitido, en alguno de los parámetros controlados, se considera toxicidad alta.

Proceso	Aspecto	Obtención del indicador	2013	2014	2015	2016	M	P	I
Servicios y Lavabos	m3	Se mira el consumo en las facturas de agua, introduciendo los datos en el Registro RE-27 "Materias Primas".	89	62	88	97			
	m <sup>3</sup> de agua consumidos / Por tonelada de papel producido	(La suma de los m <sup>3</sup> consumidos anualmente / indicador global de la producción) a su vez, se dividirá entre la media de la plantilla de 2013=10, en 2014 = 9 personas, 2015= 11, en 2016=13	0,13	0,093	0,12	0,082	B	B	B

Lankorpe, **no tiene vertidos industriales**, disponemos así mismo de la autorización de vertido para las aguas fecales y pluviales de Aguas del Añarbe.

**Valoración : Aspecto significativo bajo.** Con los datos recogidos constatamos que el **consumo de agua baja el 68%**.

### 5.3.- PRODUCTOS Y MATERIAS PRIMAS

#### Crterios de valoración

**Consumo de materias primas y embalaje y de generación de residuos.** Se considera que son aspectos controlados y para cuantificar su magnitud se tendrá en cuenta el siguiente criterio:

*Indicador de consumo de materias primas y embalaje de generación de residuos: tn consumo / indicador global de la producción anual.*

Magnitud:

- Si el indicador es inferior a **0,5** , se considera magnitud baja.
- Si el indicador se encuentra entre los valores **0,5 y 1** , se considera magnitud media.
- Si el indicador es superior a los valor **1** , la magnitud se considera alta.

Toxicidad:

- Si se trata de consumos o generación de residuos inertes o no contaminantes → toxicidad baja.
- Si se trata de productos tóxicos → toxicidad media.
- Si se trata de productos cancerígenos mutagénicos radiactivos → toxicidad alta.

Proceso	Aspecto	2013	2014	2015	2016	Ciclo de vida	Seguimiento		
							M	P	I
Preimpresión	Planchas (tn)	1,78	1,95	1,82	2,82	Planchas usadas, valorización por un chatarrero			
	*Planchas consumidas kgs. / Trabajos realizados 2013: 2.957 pedidos servidos 2014: 2.748 pedidos servidos 2015:4.354 pedidos servidos 2016: 2.502 pedidos servidos	0,60	0,71	0,42	1,13				
	Indicador de consumo de planchas (tn)/ Indicador global de la producción anual	0,009	0,010	0,006	0,011				
	Indicador de consumo de planchas (tn)/ Indicador global de la producción anual	0,0257	0,010	0,027	0,026		B	B	B
Fabricación (impresión y acabado)	Papel no ecológico (tn)	4,18	3,45	4,04	2,98	Valorización por el gestor Saica Natur,			
	Indicador sobre el consumo de papel no ecológico (tn) / Indicador global de la producción anual	0,060	0,047	0,060	0,028		B	B	B
	Papel ecológico (tn)	81,48	90,37	86,66	114,84	Valorización por el gestor Saica Natur, aprovechamiento para uso interno, donación a Ikastola Elizatxo			
	Indicador sobre el consumo de papel ecológico (tn) / Indicador global de la producción anual	1,177	1,22	1,28	1,071		A	B	M
	Papel reciclado (tn)	3,81	3,20	4,36	19,58	Valorización por el gestor Saica Natur, aprovechamiento para uso interno, donación a Ikastola Elizatxo			
	Indicador sobre el consumo de papel reciclado (tn) / Indicador global de la producción anual	0,055	0,043	0,064	0,183		B	B	B

Proceso	Aspecto	2013	2014	2015	2016	Ciclo de vida	Seguimiento		
Fabricación (impresión y acabado)	Sobres blancos( tn.)	2,57	1,68	1,89	3,15	Compra a proveedores certificados medioambientalmente, y que justifican buenas prácticas, que usan material sostenible FSC, PEFC			
	Sobres reciclado (tn.)	0,62	1,16	0,99	1,19	Compra a proveedores certificados medioambientalmente, y que justifican buenas prácticas, que usan material sostenible FSC, PEFC			
	Indicador sobre el consumo de sobres blancos (tn) / Indicador global de la producción anual	0,037	0,023	0,028	0,029		B	B	B
	Indicador sobre el consumo de sobres reciclado (tn) / Indicador global de la producción anual	0,01	0,016	0,0146	0,011		B	B	B
Fabricación (impresión y acabado)	Tintas (tn)	0,45	0,85	0,52	1,06	La compra se realiza a distribuidores, los cuales nos facilitan las fichas técnicas, y de seguridad de sus productos, también nos facilitan el certificado REACH, facilitado por sus proveedores, los lodos provenientes de la limpieza de tineros y los envases metálicos vacíos, los gestionamos con el gestor autorizado,			
	Indicador de consumo de tintas ( tn) / Indicador global de la producción anual	0,0065	0,85	0,007	0,009		B	M	B
Fabricación (impresión)	<b>Consumo de alcohol isopropílico Tm</b> La densidad relativa del alcohol isopropílico es 0,785 grs./l cm <sup>3</sup>	740 lts 0,581 tn	760 lts. 0,60 tn	760 lts. 0,60 tn	1040 lts 0,82 tn	Los envases generados por la compra de este producto , se devuelven al proveedor para reutilizarlos.			
	Indicador de consumo de alcohol isopropílico ( tn) / Indicador global de la producción anual	0,0084	0,0081	0,008	0,007		B	M	B
Fabricación (acabados)	Envases - cajas de cartón (tn)	1,06	0,94	0,99	2,24	La compra se realiza según las características de los pedidos, utilizando únicamente en los casos necesarios			
	Indicador de consumo de cajas de cartón ( tn) / Indicador global de la producción anual	0,015	0,013	0,015	0,021		B	B	B
	Rollos de film estirable (tn)	0,12	0,17	0,28	0,18	La compra es únicamente para el servicio de transporte de bultos de considerable volumen. El plástico que nos envían los proveedores lo entregamos para valorizar a Saica Natur.			
	Indicador de consumo de film estirable ( tn) / Indicador global de la producción anual	0,002	0,002	0,004	0,002		B	B	B
	Rollos de film retráctil (tn)	0,12	0,11	0,12	0,11	Se retractilan los trabajos antes de meter en cajas, para garantizar una buena presentación del trabajo, el plástico sobrante de este proceso lo entregamos para valorizar a Saica Natur.			
	Indicador de consumo de film retráctil ( tn) / Indicador global de la producción anual	0,02	0,001	0,002	0,001		B	B	B

De acuerdo a los criterios establecidos para la valoración de estos aspectos medioambientales , el resultado de los mismos, ha sido baja (no significativa), en todos los casos, salvo en **el consumo de papel ecológico**, que el aspecto

se ha valorado **como medio (significativo)**, disponemos de los certificados relativos a Medioambiente de las empresas proveedoras y de los certificados de obtención de la materia prima, promoviendo la gestión forestal sostenible, como son los certificados PEFC Y FSC, de las principales fábricas.

#### 5.4.- RESIDUOS

Proceso	Aspecto	2013	2014	2015	2016	Ciclo de vida	Seguimiento		
							M	P	I
Fabricación	Recorte (tn)	19,97	23,52	28,32	21,67				
	tn recorte generado/ Indicador global de la producción anual	0,29	0,32	0,397	0,202		B	B	B
	Envases metálicos vacíos (tn)	0,16	0,13	0,19	0,15				
	tn Envases metálicos vacíos / Indicador global de la producción anual	0,002	0,002	0,003	0,001		B	M	B
	Envases de plástico vacíos (tn)	No ha habido ninguna retirada de este residuo	No ha habido ninguna retirada de este residuo	0,100	---	Es mínima la cantidad generada, pero ésta se entrega al gestor autorizado en el caso de envases contaminados, en el caso de envases ligeros, se lo entregamos a la Mancomunidad de San Markos.			
	tn Envases de Plástico vacíos / Indicador global de la producción anual	-	-	0,0014	----		-	-	-
	Trapos impregnados en tintas ( tn)	0,09	0,05	0,14	0,11	Lo gestionamos con el gestor Autorizado, una vez reutilizados todo lo posible.			
	tn Trapos Impregnados en tintas/ Indicador global de la producción anual	0,001	0,001	0,002	0,001		B	M	B
	Fijador ( tn)	0,18	No ha habido ninguna retirada de este residuo	0,007	---	Lo gestionamos con el gestor autorizado, se trata de un RP			
	tn Fijador / Indicador global de la producción anual	0,003	-	-	----		-	-	-
Preimpresión , oficinas	Toner (unid.)	Se los ha llevado un rellenador de toners.	No ha habido ninguna retirada de este residuo	0,096	----	Una vez agotado el envase se deposita en una jaula, la cual gestionamos con el gestor autorizado.			
	tn Toner/ Indicador global de la producción anual		-	0,001	----		-	-	-
	Equipos eléctricos y electrónicos (unid.)	No ha habido ninguna retirada de estos residuos	No ha habido ninguna retirada de este residuo	No ha habido ninguna retirada de estos equipos	Entregado en punto verde	En el caso de tratarse de equipos informáticos, se dona a entidades dónde les puedan dar otro uso, en el caso de aparatos estropeados, se entrega en punto verde / Mancomunidad de San Markos	B	M	B
Fabricación	Plástico (tn)	2,31	0,44	0,22	0,14	Lo recoge para valorizar Saica Natur.			

Proceso	Aspecto	2013	2014	2015	2016	Ciclo de vida	Seguimiento		
	tn de Plástico/ Indicador global de la producción anual	0,033	0,006	0,003	0,001		B	B	B

Después de analizar los datos, observamos que este aspecto medioambiental se ha valorado como **Bajo ( No significativo)**, ya que el proceso productivo y las buenas prácticas, hacen que estén minimizados al máximo. Los Rp's se almacenan durante un año, tiempo que nos ha concedido el Gobierno Vasco, por la pequeña cantidad que generamos.

### 5.5.- EMISIÓN A LA ATMÓSFERA

#### **Criterios de valoración de este aspecto:**

*Indicador de consumo de emisiones a la atmósfera: : tn emisiones CO<sup>2</sup> / indicador global de la producción anual.*

#### Magnitud:

- Si el valor obtenido se encuentra por debajo de **0,05**, se considera magnitud baja.
- Si el valor obtenido se encuentra entre los valores **0,05 y 1**, se considera magnitud media.
- Si la cantidad emitida es superior a **1**, magnitud alta.

#### Toxicidad:

- Para las emisiones de CO<sup>2</sup>, y de COV's, se considera toxicidad media.

Proceso	Aspecto	2013	2014	2015	2016	Seguimiento		
						M	P	I
	tn de CO <sub>2</sub> emitida por la calefacción	0,80	0,67	0,80	0,53			
Transporte	tn de CO <sub>2</sub> emitidas por la calefacción / Indicador global de la producción anual	0,012	0,009	0,012	0,005	B	M	B
	tn de CO <sub>2</sub> emitida por la furgoneta de reparto	3,49	4	5,14	5,75			
	tn CO <sub>2</sub> emitido por la furgoneta de reparto / Indicador global de la producción anual	0,050	0,054	0,076	0,054	M	M	M
Fabricación (impresión)	Emisiones de COV,s del alcohol isopropílico (tn)	0,581 tn	0,60 tn	0,597 tn	0,816 tn			
	tn de emisiones de COV's / Indicador global de la producción anual	0,0084	0,008	0,0088	0,0076	B	M	B

#### **Fabricación:**

**Gasóleo de calefacción.** Para el cálculo de las emisiones de CO<sub>2</sub> se ha tomado, como factor de conversión 2,66 kgs CO<sub>2</sub>, por litro de gasóleo ( fuente Instituto para la Diversificación y Ahorro Energético IDAE ). **El aspecto medioambiental se ha valorado como bajo ( No significativo)**, se utiliza para el confort del pab. B-11 en invierno.

**COV's:** La densidad relativa del alcohol isopropílico es 0,785 grs./ cm<sup>3</sup>. Sobre las emisiones de alcohol isopropílico que se generan, se han considerado como emisión difusa e iguales al consumo. Para el cálculo de las mismas se ha considerado el contenido total en COV's, del compuesto (100%). **El aspecto medioambiental se ha valorado como Bajo (No Significativo).**

#### **Transporte :**

En 2015, se le ha realizado tanto revisiones como reparación de averías, además de seguir con las buenas prácticas de consumo racional y ecológico, como son la preparación de rutas y zonas de reparto, agrupando pedidos por zonas, lo que no ha impedido que aumente el consumo del gasoil.

Proceso	Aspecto	2013	2014	2015	2016	SEGUIMIENTO		
						M	P	I
Entrega de producto con servicio propio.	Consumo de lts. combustible / 100 kms.	6,67 l/100 kms.	7,43 lts. / 100 kms.	7,32 lts. / 100 kgs.				

**Gasóleo furgoneta:** La densidad relativa del gasóleo asciende 850 kgs./m<sup>3</sup> (0,850 g/cm<sup>3</sup>). Se ha consultado en la pág. Web IDAE, para obtener las emisiones del vehículo ( se ha asemejado a nuestro vehículo, al ford CMax, de cilindrada 1.753 cc. ), **Se valora medio ( significativo)**, la furgoneta, cada vez consume más gasoil, y ha tenido varias averías es evidente que las emisiones de CO<sup>2</sup> han aumentado , pero su valor relativizado con el IPG, ha disminuido, no obstante, se plantea darla de baja en 2.017

#### 5.6.- CONTAMINACIÓN ACÚSTICA

El ruido no se ha considerado un aspecto significativo ya que nos encontramos muy por debajo de los niveles máximos permitidos (60 dBA en las instalaciones colindantes) y la medición medioambiental realizada en el año 2000 dio unos niveles muy inferiores, 47,5 dBA.. Desde entonces, no han cambiado las condiciones de trabajo, y tampoco, se han recibido quejas por parte de los vecinos al respecto.

En 2.012, CEI, el servicio de prevención ajeno, en materia de PRL, nos ha hecho una medición de ruidos, cuyo resultado nos obliga a que anualmente realicemos esta medición en el depto. De Acabados, que es por la plegadora dónde este puesto de trabajo se encuentra en el Grupo de Riesgo 4. Constatamos que se utilizan los equipos de protección individuales a la hora de realizar trabajos en este equipo.

El próximo 2016, el SPA, se realiza una nueva evaluación de riesgos en conjunto con los pabellones B-9, B-10, B-11, nos falta recibirla.

#### 5.7.- PROTECCIÓN DEL SUELO

En febrero de 2.007, se realizó un informe sobre situación del suelo. El posible foco de vertido por almacenamiento de residuos peligrosos fue eliminado ese mismo año, por lo que, actualmente único foco de posible vertido, es el depósito de gasoil, pero éste posee un cubeto de retención de chapa de acero con una capacidad del 100% del depósito.

Indicador de biodiversidad: 313 m<sup>2</sup> ocupados/ 107,21 toneladas de producción en 2016: 2,92 m<sup>2</sup>/t.

Lankorpe, tiene necesidad de ampliar la actividad por falta de espacio para la producción, por ello, se prevee una ampliación de la actividad, y adquisición de diversa maquinaria, por lo que se está realizando un plan de ampliación en el que se ha tenido en cuenta que el pabellón colindante es ideal para esta ampliación. Se ha comenzado, realizando consultas diversas con la Administración, y en concreto con el Dpto. de Medioambiente del Gobierno Vasco, con la Sección de Suelos, para conocer si la actividad de este pabellón estuviera incluida en el Anexo II como actividades potencialmente peligrosas, y si fuera necesario presentar el Informe Preliminar de Suelos .

Según nos informan, y en vista que la actividad anterior no están incluida en el Anexo II, no es necesario presentar este Informe.

#### 5.8 PRODUCTOS / SERVICIOS SUBCONTRATADOS (ASPECTOS INDIRECTOS)



Lankorpe, al ser una pequeña empresa, tiene muy limitado el control sobre los proveedores y distribuidores de este sector, por lo tanto, la influencia que pueda ejercer sobre ellos, es muy limitada, por ello, cataloga, como indirectos, los aspectos que a continuación se mencionan:

Estos aspectos indirectos, los dividimos en dos procesos, como son los procesos subcontratados y el acopio de materias primas; compras de papel, sobres, tintas, planchas de aluminio, compra de productos químicos y subcontratación de trabajos de serigrafiado, impresión, encuadernación y manipulado y transporte y entrega.

En el caso de los procesos subcontratados se han seguido los **siguientes criterios**, dependiendo la naturaleza de la compra:

*Por un lado, hemos distinguido la subcontratación de trabajos; volúmen de compra / volúmen de ventas anual.*

En el caso de los **procesos subcontratados** se ha seguido el siguiente criterio:

- Si el indicador es inferior al 1% de la facturación de Lankorpe → magnitud baja.
- Si el indicador se encuentra entre el 1% y el 3% de la facturación de Lankorpe → magnitud media.
- Si el indicador es superior al 3% de la facturación de Lankorpe → magnitud alta.

Toxicidad:

- Si no se identifican aspectos medioambientales relevantes → toxicidad baja
- Si se identifican aspectos medioambientales relevantes, y el proveedor justifica unas buenas prácticas → toxicidad media.
- Si se identifican aspectos medioambientales relevantes, y el proveedor no justifica unas buenas prácticas → toxicidad alta.

*Por otro lado, hemos distinguido la compra de materias primas; tn compra a proveedores de materias primas / indicador global de la producción anual.*

En el caso de **compra de materia prima** se ha seguido el siguiente criterio:

Magnitud:

- Si el indicador es inferior a 10, se considera magnitud baja.
- Si el indicador se encuentra entre 11 y 30, se considera magnitud media.
- Si el indicador es superior al valor 31, se considera magnitud alta.

Toxicidad:

- Si no se identifican aspectos medioambientales relevantes → toxicidad baja
- Si se identifican aspectos medioambientales relevantes, y el proveedor justifica unas buenas prácticas → toxicidad media.
- Si se identifican aspectos medioambientales relevantes, y el proveedor no justifica unas buenas prácticas → toxicidad alta.

Naturaleza de la compra- procesos subcontratados (	Aspectos identificados	Relevante
--	------------------------	-----------

Aspectos indirectos)		Si	No
Subcontratación de Impresión digital	Sin aspectos significativos	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Subcontratación de Impresión offset	Generación de residuos peligrosos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Subcontratación de Plastificado	Sin aspectos significativos	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Subcontratación de trabajos de Serigrafía	Generación de residuos peligrosos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Subcontratación de Manipulado	Sin aspectos significativos	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Transportes	Consumo de combustible	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Compra de papel a papelería	Emisiones, Vertidos Residuos. Afecta Ley16/2002	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Compra de papel a distribuidor	Sin aspectos relevantes	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Compra de sobres a fabricante	Emisiones, Vertidos Residuos. Afecta Ley16/2002	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Compra de sobres a distribuidor	Sin aspectos significativos	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Compra de consumibles a distribuidores( tintas, planchas, químicos)	Sin aspectos significativos	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Compra de embalajes	Sin aspectos significativos	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Compra de Alcohol Isopropílico	Emisiones, Vertidos Residuos. Afecta Ley16/2002	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Compra de plástico para plastificar	Sin aspectos significativos	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

### Estudio sobre proveedores subcontratados en materia medioambiental, año 2015

(1)Indicador de volumen de compra a proveedores-subcontratistas: : Volumen de compra del proveedor-subcontratista / volumen de ventas anual.

SUBCONTRATACIONES							Justifican buenas prácticas
PROCESO	Nº de PROVEEDOR	Indicador : volumen de compras/ volumen de ventas anual <sup>(1)</sup>	ASPECTOS RELEVANTES IDENTIFICADOS (1)	M	P	I	
Impresión digital	4-13	2,261	Generación de Residuos peligrosos	M	M	M	Sí
Impresión offset subcontratado	4-94	0,041	Generación de Residuos peligrosos	B	M	B	Sí
	4-51	0,088		B	M	B	Sí
Serigrafía	4-24	0,31	Generación de Residuos peligrosos	B	M	B	NO
	4-56	0,199		B	M	B	NO
Subcontratación de Manipulado	4-21	1,69	Sin aspectos significativos	M	B	B	NO

SUBCONTRATACIONES							
PROCESO	Nº de PROVEEDOR	Indicador : volumen de compras/ volumen de ventas anual <sup>(1)</sup>	ASPECTOS RELEVANTES IDENTIFICADOS (1)	M	P	I	Justifican buenas prácticas
( encuademaciones...)	4-420	0,336		B	B	B	SI
	4-30	0,64		B	B	B	SI
	410-463	0,068		B	B	B	NO
	4-44	0,038		B	B	B	NO
Plastificado	4-6	0,179	Sin aspectos significativos	B	B	B	SI
Troqueles	4-438	0,528	Sin aspectos significativos	B	B	B	-
Transporte	410-92	0,311	Consumo de combustible/ Emisiones Co <sub>2</sub>	B	M	B	
	410-271	0,144		B	M	B	
	410-14	0,077		B	M	B	-
	410-451	0,281		B	M	B	-

(1) Ver Punto 5 (Impactos MA)

Los procesos subcontratados, **han resultado el impacto Bajo (no significativo) excepto la subcontratación de impresión digital , que ha resultado un impacto Medio ( Significativo)** es un proveedor que justifica buenas prácticas a la hora de gestionar los residuos que genera, **en el caso de subcontratación de trabajos de Serigrafía**, ninguno de los 2 proveedores con los que trabajos en este sector ha justificado buenas prácticas.

Desde 2.011, se ha llevado la misma política de evitar en lo posible subcontratar a los proveedores trabajos que de alguna forma se pudieran realizar en Lankorpe, con esta medida, hemos tratado de reducir costes a la vez que hemos controlado mejor los residuos generados en todo el proceso productivo, en el caso de subcontratación de serigrafía, haremos seguimientos sobre sus RP,s , si no habrá que buscar otros proveedores.

En el caso de impresión digital, lo que se contrata son trabajos especiales por su formato o material. En Lankorpe no hay medios para producirlos por lo que se subcontrata a empresas especialistas en esta materia.

### Estudio sobre proveedores en materia de compra, año 2.016

(2)Indicador de consumo de materias primas y embalaje de generación de residuos:( tn compra a proveedores / indicador global de la producción anual) \*100

COMPRA de MATERIA PRIMA							
PROCESO	Nº de PROVEEDOR	Indicador del consumo de materias primas <sup>(2)</sup>	ASPECTOS RELEVANTES IDENTIFICADOS (2)	M	P	I	Justifican buenas prácticas
Compra de papel	4-4	39,54	Sin aspectos significativos relevantes	A	B	M	Sí
	410-38	1,35	Emisiones Vertidos Residuos. Afectada por Ley 16/2002	B	M	B	Sí



COMPRA de MATERIA PRIMA							
PROCESO	Nº de PROVEEDOR	Indicador del consumo de materias primas (2)	ASPECTOS RELEVANTES IDENTIFICADOS (2)	M	P	I	Justifican buenas prácticas
	4-431	3,35	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	-
	4-2	17,32	Sin aspectos significativos relevantes	M	B	B	SÍ
	4-58	40,69	Sin aspectos significativos relevantes	A	B	M	SÍ
	4-1	34,81	Sin aspectos significativos relevantes	A	B	M	SÍ
Compra de sobres	4-37	2,73	Emissiones Vertidos Residuos. Afectada por Ley 16/2002	B	M	B	SI
	4-58	0,071	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	SÍ
	410.0	0,154	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	-
	4-4	0,117	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	SÍ
Compra de planchas	4-91	2,39	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	SI
	4-25	0,017		B	B	B	-
	410-292	0,265		B	B	B	-
Compra de Tintas	410-292	0,077	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	-
	4-58	0,002		B	B	B	SI
	4-91	1,086		B	B	B	SI
	4-29	0,0076		B	B	B	SI
Compra de embalajes ( de cartón)	4-2	0,169	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	SI
	4.8	0,355		B	B	B	SI
	4-58	1,563		B	B	B	SI
	4-4	0,006		B	B	B	SI
Compra de Alcohol Isopropílico ( distribuidores)	4-33	0,762	Emissiones, Vertidos Residuos. Afectada por Ley 16/2002	B	A	M	SÍ
Compra de plástico para plastificar ( Distribuidor)	4-41	0,010	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	-
	4-428	0,002		B	B	B	-
	4-423	0,007		B	B	B	-
Compra de embalajes de plástico	4-39	0,001	Sin aspectos significativos relevantes	B	B	B	-
	4-2	0,001		B	B	B	SI
	4-58	0,002		B	B	B	SI

(2) Ver Punto 5 (Impactos MA)

Los proveedores de materias primas, en concreto los proveedores (4-431 , 4-58 y 4-1 ), compra de papel a fabricante, revela un impacto medioambiental valorado como **Medio**, lo cual se traduce como **impacto significativo**.

Se dispone de los certificados medioambientales ISO 14000, FSC Y PEFC, de los fabricantes y distribuidores de papel. Del resto se hace seguimiento periódico renovando las certificaciones en su caso.

En el caso del proveedor 4.431, está en trámites para obtener en el plazo de 3 meses los certificados FSC, PEFC, constatamos que es respetuoso con el Medioambiente, ya que trata su único residuo( papel) con gestores de recogida para valorizarlo.

### 5.9 ASPECTOS POTENCIALES SIGNIFICATIVOS

Lankorpe, considera **significativos** aquellos aspectos que por su magnitud o toxicidad se como valoren como **Impacto MEDIO o ALTO**.

Se han considerado y evaluado las siguientes situaciones potenciales:

Proceso	Aspecto potencial significativo	Probabilidad		
		M	P	I
Preimpresión, Fabricación y oficinas	Incendio → Emisiones a la atmósfera, Residuos	B	M	B
Servicios y lavabos	Averías y fugas → Aumento de consumo	B	B	B
Preimpresión y fabricación	Mal funcionamiento de las máquinas, averías → Consumo de energía	B	B	B
Preimpresión y fabricación	Mezcla de residuos → Mayor contaminación final, mayor reprocesado	B	B	B
Preimpresión	Derrame de residuos de revelador → No existe	B	B	B
Carga del depósito de Gasoil	Derrame de gasoil → Contaminación de suelos	B	B	B
Fabricación (impresión)	Avería en instalación de calefacción, mal funcionamiento quemadores → Mayor consumo de combustible y emisiones CO <sub>2</sub>	B	M	B
Instalaciones en general	Ruido generado en la realización de obras de acondicionamiento	B	B	B
Logística y entrega	Avería en los vehículos → Mayor consumo y emisiones CO <sub>2</sub>	B	B	B
Logística y entrega	Accidente de tráfico → Generación de Residuos.	B	M	B

La única situación que podría generar un aspecto medioambiental relevante es el de incendio, y la avería si se diera de la instalación de la calefacción. En caso de incendio, la quema de materias primas generaría un residuo sólido inerte (papel), residuos peligrosos en caso de tintas, y se generaría emisión a la atmósfera de humos y CO<sub>2</sub>.

Se tratarían el papel y mobiliario quemados como Residuos Inertes, y los botes de tinta quemados, trapos, plásticos vacíos... como Residuos Peligrosos. No obstante nunca se ha producido ningún incidente/accidente de este tipo, en nuestras instalaciones y disponemos de los medios de extinción suficientes y en buen estado, realizando simulacros periódicos para comprobar la eficacia de las medidas de actuación ante emergencias.

### 6. REQUISITOS LEGALES Y LICENCIAS Y AUTORIZACIONES PRINCIPALES.

a) Autorizaciones y Licencias:

- Licencia de actividad, concedida por el Ayuntamiento de Hernani, el 23 de octubre de 2.001, para el pabellón B-11.
- Autorización de vertido, concedida por Mancomunidad de Aguas del Añarbe, el 9 de noviembre de 2.001.

b) Residuos:

- Inscripción como Pequeño Productor de Residuos Peligrosos en el Gobierno Vasco. El 25 de abril de 2.002, y última actualización 26 de marzo de 2.009.
- Registro como Productor de Residuos Inertes, el 11 de julio de 2.008.
- Renovación en el Registro de Pequeños Productores de RP's en la C.A.P.V., donde se incluye un nuevo residuo ( cartuchos de tonner de impresora), con fecha 28 de agosto de 2013. Ampliación del tiempo de almacenaje de RP's 20 de diciembre de 2.011.
- Declaración de envases 2016.

c) EMAS:

- Resolución del Gobierno Vasco Dpto. de MA., por la que se inscribe en el sistema comunitario de Gestión y Auditoría EMAS, con fecha 2 de octubre de 2009.
- Resolución del Gobierno Vasco Dpto. de MA., donde nos renuevan la inscripción en el sistema comunitario de Gestión y Auditoría EMAS, Resolución del Gobierno Vasco Dpto. de M.A. , donde nos renuevan la inscripción en el registro comunitario EMAS, con fecha 21 de septiembre de 2.016, y nos aplican la excepción del art. 7.

No ha habido quejas, denuncias o sanciones de partes interesadas externas desde el punto de vista medioambiental, respecto a Lankorpe.

## 7. *COMUNICACIONES EXTERNAS, Y PROACTIVIDAD CON EL ENTORNO*

### **a) Comunicaciones con la Administración:**

Lankorpe dispone de la Licencia de actividad, concedida por el Ayuntamiento de Hernani, el 23 de octubre de 2.001, para el pabellón B-11. En Enero de 2.016, se adquirió el pabellón B-10 y en alquiler el pabellón B-12. Se ha comenzado con la legalización de la actividad en conjunto, y se ha presentado en el Ayto. de Hernani, con fecha de entrada 6 de julio de 2.017.

**b) Proactividad con el entorno:**

**A nivel social :** En lo relativo a las relaciones con nuestro entorno procuramos participar anualmente, en eventos con fines no lucrativos , como se trata de la cena benéfica, que anualmente organiza la asociación ADEMGI, en favor de la Esclerosis Múltiple.

En el deporte, Lankorpe también colabora, es por ello que participa en publicidad a favor del Club deportivo Bera Bera de Rugby, cliente de Lankorpe, ayudando con la impresión de carteles en la campaña que realizan en octubre, esta campaña se realiza de forma gratuita.

Exponsorizamos a la Federación Guipuzcoana de Deporte Adaptado, durante este año 2.017, así como en las diferentes actividades, como las Jornadas Técnicas de programación.

Exponsorizamos al Club de Deporte Inclusivo Berdin-Berdinak , durante el 2.017.

**Sobre el ciclo de vida:** Con los diferentes materiales que se dan de baja en Lankorpe, cuando ya no dan el servicio que se requiere, se toma en cuenta , el aprovechamiento que pueden llevar a cabo otras entidades, como hemos hecho en otras ocasiones con los aparatos informáticos, cederlos a entidades que les pueden dar un buen uso.

También, comentar que se ha donado papel , considerado no apto para una buena calidad de impresión, a la Ikastola Elizatxo de Hernani, con el fin que lo aprovechen para hacer manualidades, y colaborar en dar un buen uso ya que se trata de papel totalmente aprovechable , por lo que su ciclo de vida aumenta.

Por último comentar que, a nivel interno, entre los trabajadores, con los sobrantes de papel de muchos trabajos, en muchas ocasiones, nos los repartimos para usarlos como papel de fotocopiadora, y en otras ocasiones hacemos cuadernillos o libretas para trabajar, por lo que su ciclo de vida aumenta.

Por otro lado, respecto al entorno que nos rodea, debido a la situación dónde está localizado Lankorpe, y que pertenece a un entorno industrial, dentro de un entorno rural, pegada al río Urumea, le damos una considerable importancia, ya que se trata de un río que nace en Navarra, y a su paso por Gipuzkoa, antes de la desembocadura en Donostia, atraviesa zonas industriales, como por ejemplo el polígono industrial, dónde estamos ubicados.

En este río en diversos estudios, se han encontrado sustancias contaminantes en los sedimentos que están posados en varios puntos de la desembocadura del Urumea, altas concentraciones de elementos nocivos , como metales pesados, derivados de la actividad humana y de vertidos urbanos e industriales que se han realizado indiscriminadamente durante años.

Por ello, y por el respeto que tenemos a nuestro entorno, nos vemos en la obligación de aportar nuestro granito de arena, informando en primer lugar, que en el proceso productivo no se utiliza el agua, por lo que no existen vertidos a la red pública, desde hace años hemos tomado conciencia de la importancia de participar en su cuidado, utilizando, materias primas con certificados FSC, PEFC, reciclados, libres de cloro, tintas respetuosas con el medioambiente, filmación de planchas sin productos químicos, evitando posibles derrames incontrolados y comprando a proveedores con esta misma política, homologándolos por criterios de Calidad y MA.

## 7. Registro de seguimiento de la mejora continua

Reducción de embalajes en 1%, respecto al consumo de papel		En 2014. Consumidas 0,97 Tn Relativizado s/ IPG : 0,013	Objetivo relativizado s/ IPG 0,0128	Ampliado a 2.017
Fecha	7. Historial del progreso	8. Situación actualizada		10. Estado
Dic. 2015	En este año, se ha estado comprando embalajes de cartón de un solo canal, lo que significa que es de menor gramaje, aun así, pero ha aumentado el consumo, respecto a los kgs. De papel comprado	2014: 0,013 2015: 0,015 <b>aumento 13,33 %</b>		ABIERTO
Dic. 2016	Se ha mantenido el consumo respecto a 2015, no se ha reducido, no obstante, se mantiene abierto este objetivo, para intentar reducirlo en 2.017	2016: 0,015		ABIERTO



Reducción del consumo de las planchas, respecto al nº pedidos		A finales del 2009 1720,28 KG de planchas por 2.514 pedidos	2015: Reducir un 2% ( sobre valores relativizados)	Ampliado a 2.017
Fecha	7. Historial del progreso	8. Situación actualizada		10. Estado
2010	<b>Reducción del consumo de las planchas, respecto al nº pedidos</b>	Objetivo: 0.67 (2011)		Abierto
2011	Se agrupan trabajos para incluirlos en la misma plancha para que se hagan todos en el mismo tipo de papel. En pequeñas cantidades: en tarjetas de Ayto hay una impresora con cartulina que se hace digital. No se filma la plancha	Diciembre 2011: 0,72 kgs. / pedido		Abierto
2012	Se mantiene el objetivo para este año.  Debido a la situación de crisis se está reduciendo significativamente el volumen de impresión por pedido, perjudicando el ratio.	Diciembre de 2012: 0,81 Kg./pedido		Abierto
2013	Se cumple el objetivo	Diciembre 2013 : 0,60 Kg./pedido		Abierto
2014	No se cumple	Diciembre 2014 : 0,71 kgs/ pedido		Abierto
2015	<b><u>Se cumple objetivo</u></b>	Diciembre 2015: 0,42 kgs. / pedido Dato relativizado: 0,027		Abierto
2016	<b><u>Se cumple objetivo</u></b>	Diciembre 2016: 1,13 kgs. / pedido Dato relativizado: 0,026		Seguirá abierto, seguiremos midiendo el objetivo en 2.017

Reducción de MW consumidos en 1% , respecto al IGP		En 2013, Total Mw consumidos 67,34	2015: Reducir 1% 66,66 Mw de consumo de energía	No se cumple objetivo
Fecha	7. Historial del progreso	8. Situación actualizada		10. Estado
2014	Plazo: Enero / Diciembre 2014 Responsable: Dpto. Producción Recursos: 300 €. Sensibilización sobre ahorro energético, y buenas prácticas.	Consumo relativizado en 2.013 0,97		Abierto
Dic. 2014	Se redujo el 1,3 % el consumo de este aspecto	Consumo relativizado 0,96		Abierto
Dic. 2015	En 2.015 ha aumentado el 27%, el motivo es el tipo de máquinas que se han ido adquiriendo, se trata de maquinaria de 2ª mano de ciertos años de antigüedad.	Consumo relativizado 1,22		Abierto
Dic. 2016	En 2.016, <b>Se cumple objetivo</b> , en determinadas áreas de Producción y las oficinas de Preimpresión y Producción, se han instalado luces LED, que hacen que se haya reducido el consumo, a parte de las buenas prácticas llevadas a cabo.	Consumo relativizado 0,97		Abierto, seguiremos midiendo este objetivo.

## 9. PROGRAMA MEDIOAMBIENTAL

A continuación mostramos los objetivos para el 2.017.

Descripción del objetivo		Acción	Rble.	Recursos
Año	Objetivo			
2015	Reducción de consumo de planchas/ pedidos en 2% (Tn planchas / IPG)	Adjudicar al dpto. de Impresión Digital, los trabajos de tirada corta y los formatos adecuados para esta máquina.	Iñaki Arratibel	10.000 €
2014	Reducción de los embalajes de cartón 1% ( Tn embalajes de cartón / IPG )	Aparte de realizar la comprar embalajes de cartón de un solo canal, y paletizar todo aquel trabajo que lo permita.	Iñaki Arratibel	1.000 €
2015	Reducción de energía eléctrica en 0,5 % ( Mw/ h / IPG )	Seguir con las buenas prácticas de uso de la energía eléctrica, y dotar en la medida de lo posible , al resto de áreas de luces LED.	Iñaki Arratibel / Javier Arrieta	5.000 €
2014	Reducción de recorte de papel en 0,5% ( tn recorte / IPG)	Controlar de forma más detallada el papel que nos traen ciertos clientes, el cual también genera recorte.	Iñaki Arratibel	500 €
2016	Reducción del consumo de embalajes de plástico 0,5 % ( Consumo de embalaje / IPG)	Tratar de no utilizar el plástico retráctil, en aquellos trabajos que por sus características, lo permita, utilizando en su lugar fajas de papel.	Iñaki Arratibel	6.000

Excepto, el consumo de planchas, los demás indicadores han ido en aumento, analizamos cada uno de ellos:

Los embalajes de cartón: se debe a las tiradas cortas, a la hora de entregar los trabajos, se entregan en cajas de cartón, para cuidar la presentación final. Se deberá estudiar en ciertos casos, la mejor forma de entregar los trabajos de poco peso.

Por el lado de la Energía eléctrica: decir, que se tomó la decisión de subcontratar lo menos posible, y se ha ido adquiriendo equipos de segunda mano, para hacer los máximos trabajos en Lankorpe, por lo que ha hecho que se suba el consumo.

El recorte de papel: Aunque se utilizan formatos adecuados y estudiados para evitar consumo de papel innecesario. En ocasiones hay clientes que nos subcontratan trabajos a nosotros y nos traen su papel, papel que ha generado recorte. Se tratará para siguientes ocasiones.

Por último, ha sido el consumo de planchas, el que ha cumplido el objetivo, se tendrá en cuenta la tendencia de los próximos 3 años para asegurarnos que el dato se mantiene. Decir, que para el cumplimiento de este objetivo, el volumen de trabajos destinado a la impresión digital, se ha destinado una persona a jornada completa en este departamento.

## 10. RESULTADOS DE LAS AUDITORÍAS.

Se han realizado auditorías internas en Lankorpe y de revisión del sistema integrado ( 9001 y 14001) por parte de Lloyd's Register, se han abierto acciones correctivas por las desviaciones encontradas, son las siguientes:

Nº	FECHA	DPTO.	ACCIÓN	ORGANIZACIÓN
C6	27/05/2009	Calidad y M.A.	El libro registro de los residuos, se debería actualizar, con los códigos de los residuos actualizados.	Revisión del sistema por Lloyd's Register.
C7	13/07/2009	Producción	Se detecta en la auditoría interna, que la guillotina se encuentra situada junto a las jaulas de papel, y éstas junto al depósito de gasoil.	Auditoría interna realizada por personal de Lankorpe.

Nº	FECHA	DPTO.	ACCIÓN	ORGANIZACIÓN
C7	22/05/2010	Calidad y M.A.	En la política expuesta en la página web, no está actualizada con el nuevo reglamento EMAS, además, la ruta de es de difícil acceso.	Auditoría interna, realizada por Oianleku.
C8	22/05/2010	Calidad y M.A.	La cantidad de envases puestas en el mercado, se ha realizado con retraso.	Auditoría interna, realizada por Oianleku.
M9	22/05/2010	Calidad y M.A.	No se puede verificar la cantidad de jaulas de papelote que se han retirado y que corresponden a Gupost	Auditoría interna, realizada por Oianleku.
C8	01/09/2011	Calidad y M.A.	No se ha comunicado en la CCAA, la decisión de acogerse a la disposición final 1ª de la Ley de envases y residuos de envases.	Auditoría Lloyd's Register
C4	25/06/2012	Calidad y M.A.	Se detecta, que a pie de máquina, se encuentran unos diez troqueles que no se han guardado en su lugar correspondiente, después de hacer el trabajo.	Auditoría Interna lankorpe
C5	25/06/2012	Calidad y M.A.	Se encuentra material de clientes almacenado en las estanterías de papel, sin identificar.	Auditoría interna Lankorpe
C4	30/06/2013	Calidad	Se detecta, que no se ha ido actualizando la normativa que nos afecta.	Auditoría interna de Lankorpe
C	20/07/2014	Calidad y M.A.	No se evidencia en la evaluación de requisitos legales el tiempo de almacenamiento de residuos no peligrosos a fin de evaluar su cumplimiento	Auditoría Lloyd's Register

Nº	FECHA	DPTO.	ACCIÓN	ORGANIZACIÓN
c	20/06/2014	Calidad y MA	No se ha actualizado la legislación que los afecta.	Auditoría interna de Lankorpe
C	10/07/2015	Calidad y MA	Se ha detectado una Minor NC, porque no está actualizada la legislación que nos aplica, en concreto R.A.A.E.E. De 2015	Auditoría Lloyd's Register
C	7/7/2016	MA	Los objetivos y programas medioambientales, y su seguimiento en la DMA, no se reflejan en la DMA, de forma clara.	Auditoría Lloyd's Register
M	07/07/2016	MA	Se valora la posibilidad de realizar cambios en el tipo de lámparas para iluminar ciertas zonas del taller	Auditoría Lloyd's Register

## 11. VERIFICACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Esta declaración medioambiental está destinada a informar a clientes, proveedores, vecinos y autoridades y a cualquier otra persona o parte interesada que así lo desee, estando disponible para su consulta y descarga en la página web [WWW.LANKORPE.COM](http://WWW.LANKORPE.COM)

El plazo previsto para publicar la siguiente declaración medioambiental es julio 2.017 y próxima validación 2018.

**PARA LAS ACLARACIONES SOBRE LA INFORMACIÓN SUMINISTRADA EN LA PRESENTE DECLARACIÓN, PUEDEN PONERSE EN CONTACTO CON:**

PILAR GALLEGO

GERENTE DE CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE

[produccion@lankorpe.com](mailto:produccion@lankorpe.com)